

# SÉRIE TTF

CNH  
INDUSTRIAL CAPITAL



## EIXO DIANTEIRO EM PEÇA ÚNICA, AUTOBLOCANTE E COM CRUZETAS BLINDADAS

Menor custo de manutenção ideal.



## LIFT-O-MATIC™

Maior uniformidade e rapidez nas operações hidráulicas.



## MOTOR FPT S8000 MAR I DE 3 CILINDROS COM RESERVA DE TORQUE DE 27%

Baixo consumo e maior tempo sem troca de marchas.



## TDF INDEPENDENTE DE 540 rpm, COM ATUAÇÃO MECÂNICA

Maior economia de combustível.



## TRANSMISSÃO PARCIALMENTE SINCRONIZADA

Escalonamento de marchas que atende a cada operação.



## SUPER-REDUTOR

Ideal para aplicações que demandem baixa velocidade e uniformidade durante as operações.



A Brand of CNH Industrial



SEMPRE COM VOCÊ



[www.newholland.com.br](http://www.newholland.com.br)



# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SÉRIE TTF



MODELO	TT.55F	TT.65F	TT.75F
<b>MOTOR S8000</b>			
POTÊNCIA NOMINAL - ISO TR14396 @ 2.400 rpm cv (hp)	55 (55)	66 (65)	75 (74)
TORQUE MÁXIMO A 1.300 rpm	230 Nm	276 Nm	315 Nm
NÚMERO DE CILINDROS / CILINDRADA	3 / 2,932 cm <sup>3</sup>		
RESERVA DE TORQUE	27%		
ASPIRAÇÃO	TURBOALIMENTADO	TURBOALIMENTADO INTERCOOLER	
BOMBA INJETORA	BOSCH		
TANQUE DE COMBUSTÍVEL CAB./PLAT.	63 L		
ESCAPAMENTO	VERTICAL		
<b>EMBREAGEM</b>			
MATERIAL DO DISCO	CERAMÉTICO		
ACIONAMENTO	MECÂNICO		
<b>TRANSMISSÃO</b>			
TIPO	PARCIALMENTE SINCRONIZADA		
NÚMERO DE MARCHAS - FRENTE X RÉ	8X2		
OPCIONAL SUPER-REDUTOR - FRENTE X RÉ	-	12X3	
VELOCIDADE DE DESLOCAMENTO FINAL	29,4 km/h		
POSIÇÃO DAS ALAVANCAS	LATERAL		
<b>BLOQUEIO DO DIFERENCIAL</b>			
ACIONAMENTO	MECÂNICO		
LOCALIZAÇÃO	EIXO TRASEIRO		
<b>TRAÇÃO DIANTEIRA</b>			
TIPO DE ACIONAMENTO DA TRAÇÃO	MECÂNICO		
ÂNGULO DE ESTERÇAMENTO	55°		
OSCILAÇÃO DO EIXO LATERAL	11°		
RAIO DE GIRO MÍNIMO - 4WD	4.1		
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>			
CAPACIDADE DE VAZÃO NA BOMBA	41,5 L/min		
IMPLEMENTOS	CATEGORIA I E II		
LIFT-O-MATIC™	STANDARD		
VÁLVULAS DE CONTROLE REMOTO CENTRO ABERTO	2		
CAPACIDADE DE LEVANTE NO OLHAL	1.911 kgf		
CAPACIDADE DE LEVANTE A 610 mm DO OLHAL	1.139 kgf		
<b>SISTEMA ELÉTRICO</b>			
ALTERNADOR	14 V / 90 Ah		
BATERIA	12 V / 100 Ah		
<b>DIREÇÃO</b>			
TIPO	HIDROSTÁTICA		
CIRCUITO TIPO	INDEPENDENTE		
BOMBA HIDRÁULICA ENGENHAGEM	28 L/min		
<b>TOMADA DE FORÇA</b>			
ACIONAMENTO	MECÂNICA		
ATUAÇÃO	INDEPENDENTE		
EIXO	1 3/8" 6 ESTRIAS		
540 RPM A 1.947 rpm DO MOTOR	STANDARD		
<b>FREIOS</b>			
TIPO / ACIONAMENTO	MULTIDISCOS EM BANHO DE ÓLEO / MECÂNICO		
NÚMERO DE DISCOS	6	8	
FREIO DE ESTACIONAMENTO	MANUAL E INDEPENDENTE		
<b>CONFORTO DO OPERADOR</b>			
ARCO DE SEGURANÇA COM TETO	ARCO REBATÍVEL		
DISPOSIÇÃO ERGONÔMICA DOS CONTROLES	STANDARD		
CABINE	OPCIONAL		
ODÔMETRO DIGITAL	STANDARD		
<b>PESO</b>			
PESO MÁXIMO ADMISSÍVEL	3.000 kg	3.650 kg	4.200 kg
<b>DIMENSÕES</b>			
COMPRIMENTO TOTAL	3.400 mm	3.480 mm	
LARGURA TOTAL	1.450 mm		
ALTURA TOTAL	2.130 mm		
ALTURA ARCO REBATIDO	1.450 mm		
DISTÂNCIA ENTRE EIXOS	2.010 mm		
<b>DISPONIBILIDADE DE PNEUS</b>			
DIANTEIRO / TRASEIRO	8.0X16 8PR R1 / 12.4X24 6PR R1		
	8.0X18 12PR R1 / 14.9X24 6PR R1		



NHAGS049



[www.newholland.com.br](http://www.newholland.com.br)

A Brand of CNH Industrial



SEMPRE COM VOCÊ